



EXONDER[®]

A World of High Quality Products

TECNOLOGIA POLVERI
EXONDER

EXONDER[®]

A World of High Quality Products



GESTIONE e DOSAGGIO di PRODOTTI SOLIDI SFUSI

Grazie alla collaborazione con il nostro partner General Dosing siamo in grado di fornire soluzioni per tutto ciò che riguarda il dosaggio, la movimentazione e la gestione di materie prime sfuse solide, nonché il controllo automatico di tali sistemi.

Perchè sceglierlo?

- Personale tecnico specializzato per seguire completamente la richiesta
- Analisi di fattibilità
- Installazione, collaudo e messa in produzione
- Assistenza post-vendita diretta o da remoto

TIPOLOGIE:

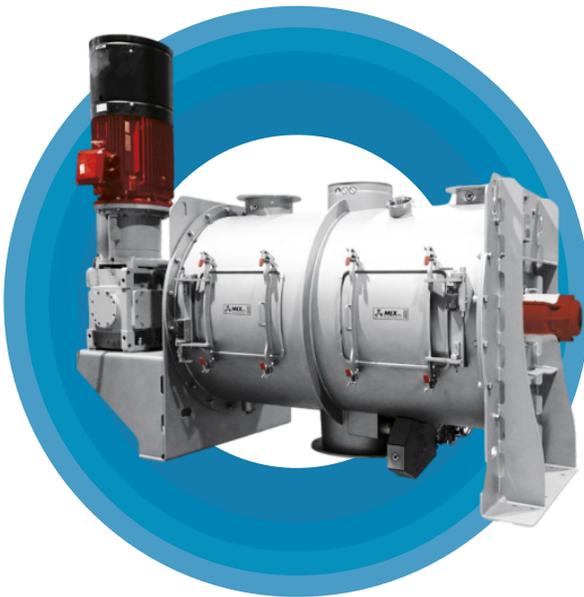
- Dosatori volumetrici e gravimetrici
- Dosatori monovite e bivate
- Nastri pesatori e dosatori a nastro
- Stazioni di dosaggio multi-ingrediente
- Riempitrici a peso
- Testate dosatrici per linee automatiche di riempimento
- Tramogge Miscelatrici
- Tramogge bilancia fisse e mobili a celle di carico
- Sistemi di Aromatizzazione con Tamburo Rotante
- Sistemi di trasporto pneumatico





MISCELAZIONE SOLIDO / SOLIDO

Il nostro partner MIX progetta e produce sistemi di mescolazione e componenti idonei a miscelare e trattare numerose tipologie di prodotti (Polveri, Granuli, Fibre, Paste), in tutti i settori, sempre e rigorosamente all'insegna della qualità.

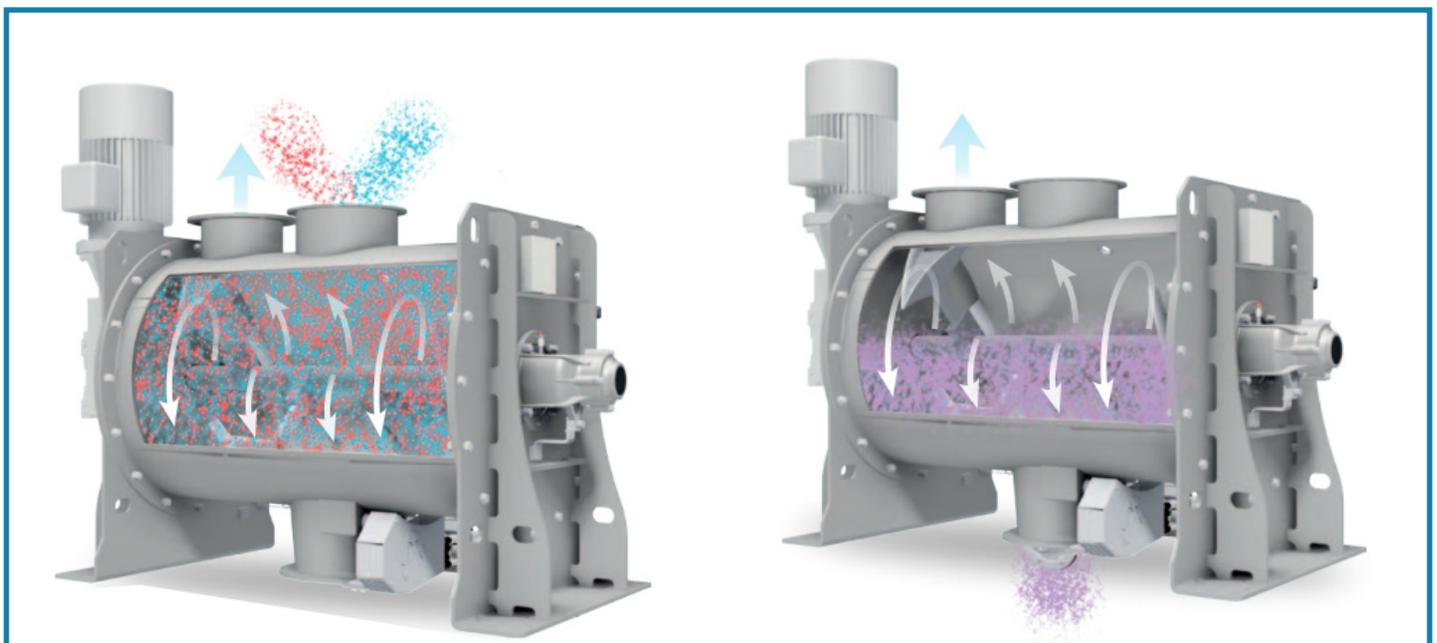


Perché sceglierli?

- Necessità di realizzare processi con elevata omogeneità di mescola
- Qualità del prodotto finale controllata e ripetibile
- Scarico del prodotto mescolato tramite l'apertura della bocca di scarico
- Capacità di miscelare in continuo
- Adatto per tutti i processi alimentari dove si deve miscelare solido-solido
- Tempi di miscelazione brevi
- Qualità di miscelazione estremamente elevata
- Bassa manutenzione
- Pulizia finale rapida e approfondita

I miscelatori di MIX sono idonei per molti processi produttivi, quali:

- Mescolazione polveri / granuli / scaglie / fibre / paste
- Bagnatura di solidi con uno o più liquidi
- Granulazione tramite l'iniezione di un liquido legante
- Riporto pellicolare iniettando un liquido su una polvere e successivamente inserendo una seconda polvere
- Riscaldamento / raffreddamento / mantenimento temperatura





CAMPIONAMENTO POLVERI E GRANULI IN LINEA

Grazie alla collaborazione con diverse aziende produttrici di campionatori, oggi siamo in grado offrire ai nostri clienti diverse soluzioni per il campionamento di polveri e granuli in linea:

Perchè sceglierlo?

- Facile installazione anche su linee e macchine esistenti
- Possibilità di campionare durante le varie fasi di processo
- Diversi materiali a contatto con il prodotto disponibili
- Azionamento manuale o pneumatico
- Ripetibilità del campionamento
- Validità del campione
- Certificati FDA e ATEX

TIPOLOGIE:

- Campionatori per polveri in caduta gravitazionale
- Campionatori per linee in pressione
- Campionatori per polveri statiche



 SAMPLING
SYSTEMS



REMBE® Fibre Force GmbH

BOM
INDUSTRIAL VALVES





FILTRAZIONE MAGNETICA

I filtri magnetici in linea vengono utilizzati per filtrare, grazie alle potenti barre magnetiche Neoflux®, contaminanti metallici ferromagnetici come ferro e acciaio, nonché particelle debolmente magnetiche, come residui di acciaio inossidabile, in liquidi e polveri che vengono trasportati in linee in pressione.



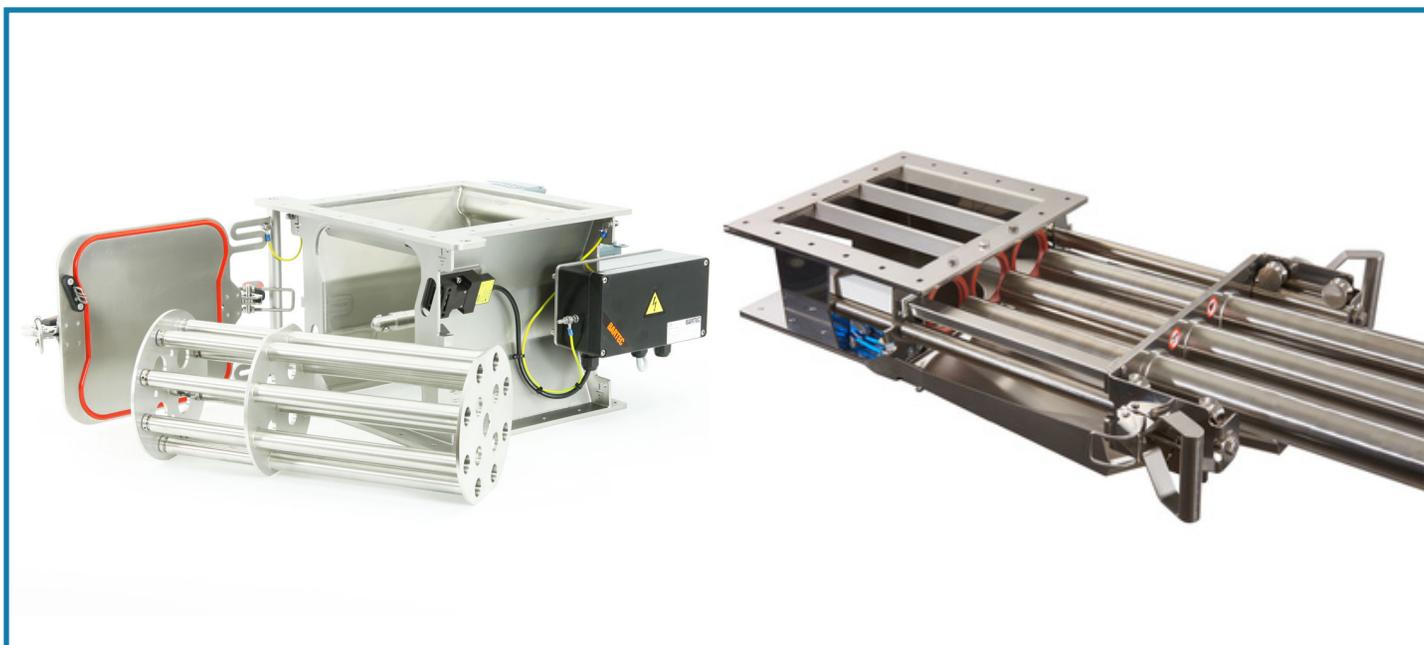
GOUDSMIT
MAGNETICS

Perchè sceglierlo?

- Incremento qualità e purezza del prodotto
- Prevenzione danneggiamenti ai macchinari
- Prevenzione esplosioni
- Filtrano anche le particelle in Acciaio Inox

Idonei per processi di trasferimento e ricevimento prodotto con scopo di controllo.

- Diverse tipologie disponibili, selezionate in base all'applicazione
- Versioni con barre magnetiche o piastre magnetiche
- Diverse taglie disponibili, per DN della linea e per portata
- Versioni manuali, semi automatiche o completamente automatiche
- Versioni continue/discontinue





www.tubimodulari.it



TUBAZIONI MODULARI AD ALTE PRESTAZIONI

Le tubazioni modulari sono un insieme di tubi e componenti codificati a catalogo che permettono di realizzare un piping completo per il trasferimento di polveri, fumi, granuli ecc... L'installazione è semplicissima e grazie a migliaia di componenti è possibile realizzare il proprio impianto su misura.

GAMMA BASIC

Sistema modulare di prodotti standard comprendente migliaia di combinazioni perfettamente coordinate tra loro. Flessibile e facile da gestire.

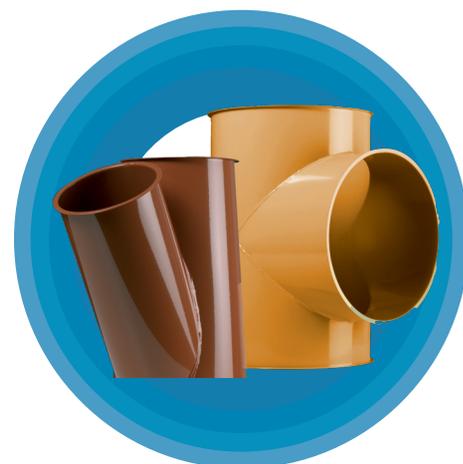
GAMMA SPECIAL

Le produzioni speciali di KMH sono realizzate in base alle vostre specifiche e ai vostri requisiti e sono compatibili con i sistemi standard.

GAMMA SMOOTH

Nuova, innovativa e assolutamente unica sul mercato: superfici in acciaio inox sabbiato con una rugosità massima di Ra 0,8 µm.

Le superfici migliorate soddisfano gli elevati requisiti dell'industria alimentare e farmaceutica.



www.altocontenimento.it



ALTO CONTENIMENTO POLVERI

Contenimento: separare l'area del prodotto dall'area personale / ambientale mediante una barriera. Il contenimento è utilizzato per prevenire qualsiasi impatto negativo (contaminazione) da un'area all'altra e viceversa.

VALVOLE DI CONTENIMENTO POLVERI

Valvole di contenimento, multiuso e monouso, che garantiscono il completo contenimento del prodotto durante le fasi di processo:

- Livello di contenimento OEL <1 µg/m³ da SMEPAC (OEB5)
- Diversi materiali disponibili, per corpo valvola e guarnizioni
- Diverse tipologie di connessioni disponibili
- Passaggio totale, no punti morti
- Certificate FDA, USP, ATEX, Design GMP



CONTENIMENTO FLESSIBILE POLVERI

Soluzioni flessibili e monouso di alto contenimento per API e polveri:

- Livello di contenimento < 0.1 ug/ m³ secondo SMEPAC
- Innovativa interfaccia di contenimento FLECOZIP
- Protezione dell'operatore e del prodotto
- NO cross-contamination
- Utilizzabile dall'incoming material fino al recupero del prodotto finito



EXONDER®

A World of High Quality Products

CHI SIAMO

Exonder nasce nel 2001 da un Manager che, forte di un'esperienza di gestione in ruoli chiave (marketing, personale, vendite) svolti in varie prestigiose multinazionali, ha messo a punto e realizzato un ambizioso progetto di sviluppo aziendale.

Il progetto base, emblematicamente riassunto nella denominazione aziendale "Exonder" ("Esondare" in francese), consisteva nell'introdurre e diffondere nel territorio italiano prodotti, marchi e tecnologie innovative non ancora conosciuti, destinati ai processi dell'industria alimentare, farmaceutica, chimica e petrolchimica.

A più di 20 anni di distanza si può affermare che l'ambizioso progetto di "esondare" ha avuto successo: migliaia di aziende italiane, tra cui i nomi più prestigiosi, hanno potuto ridurre l'inquinamento, ottimizzare la produzione, contenere gli sprechi ed i costi grazie ai prodotti di circa 40 aziende prevalentemente europee, che hanno trovato in Exonder un Partner professionale e appassionato per la distribuzione dei loro prodotti.

Oltre all'offerta di prodotti innovativi ed a volte sconosciuti al mercato italiano, il fattore che ci ha consentito una costante crescita in questi anni è costituito dal team di giovani professionisti, competenti, attivi e sensibili alle esigenze del cliente e soprattutto entusiasti del proprio lavoro.



POMPE DI PROCESSO



FILTRI MECCANICI & MAGNETICI



MISCELATORI & AGITATORI



SISTEMI PIG



SVUOTA FUSTI



SCAMBIO TERMICO



TUBI MODULARI



VALVOLE DI PROCESSO



INIETTORI DI VAPORE



ALTO CONTENIMENTO



PRELEVA CAMPIONI



TANK SUPPLY



MANUTENZIONE INDUSTRIALE



SISTEMI DI COIBENTAZIONE



EXONDER®

A World of High Quality Products

TECNOLOGIA POLVERI
EXONDER

VIA TORRE – 2, 28040 BORGIO TICINO (NO) – ITALY

P.IVA 01800950030

Tel. +39 0321 036120 / Fax. +39 0321 036121

customer care@exonder.it

www.exonder.it

